

노루페인트 표준시방서

개정일 : 2024.01.02

도 장 시 방 서

[에너지세이버 우레탄(R)]

- ✓ 우레탄 씰란트인 탄성씰은 주제와 경화제를 무게비 1:5 로 혼합한 후 동력교반기를 이용하여 균일하게 교반 후 코킹건이나 헤라 등을 이용하여 작업한다.

■ 도장방법

1. 하 도

- (1) 표면처리를 모두 완료한 후, 크린탄 1000 혹은 블랙탄 100을 붓, 롤러, 스프레이로 건조도막두께 50 μ m정도 되게끔 1회 도장한다.
- (2) 이 때, 소지에 도료가 고이지 않고 누락부위 없이 골고루 흡수되도록 균일하게 도장하며, 소지의 흡수가 심한 부위는 추가로 1회 더 도장한다.
- (3) 후속도장 전 하도를 충분히 건조시켜야 한다. 하도의 건조가 불충분한 상태에서 후속도장을 할 경우, 도막의 기포 및 들뜸이 발생할 수 있다.
- (4) 하도 도장 후 최대 재도장 가능시간이 경과된 경우에는 중상도와의 층간 부착성을 위해 하도를 얇게 추가 도장한다.

2. 중 도

- (1) 하도 도장 후 20℃ 기준 최소 6시간 이상 경과 후, 최대 1.5일 이내에 하도 위의 모든 오염물질을 제거한 후 에너지세이버 우레탄(R) 중도 혹은 에코크린탄 2100(KS F 3211) 제품의 0.5~1mm 에 대한 소요량을 정확하게 계산하여 주제와 경화제를 무게비 에너지세이버 우레탄(R) 1:2.8, 에코크린탄 2100(KS F-3211) 3:1 비율로 혼합하여 바닥에 부은다음 고무헤라나 롤러를 이용하여 얇게 1차 스크래핑을 실시한다.
- (2) 수포가 없고 평활하고 매끈한 도막을 형성하기 위해 중도재를 2회에 나누어 스크래핑, 2차 본도장을 실시하여야 한다.
- (3) 중도 본도장은 중도 1차 스크래핑 작업 후 20℃ 기준 최소 24시간, 최대 48시간 이내에 도장하여야 하며, 도장면적 및 도막두께 2~2.5mm 에 대한 소요량을 정확히 계산하여 스크래핑 공정과 같은 방법으로 본도장을 실시한다.
- (4) 옥외 작업 시 하절기 폭염 (28℃ 이상의 기온) 하에서는 표면 속건으로 인해 부풀음 현상이 발생하기 쉬우므로 작업을 피해야 하며, 여름철 시공 시에는 소지온도가 저하되는 오후 4시 이후에 작업한다.
- (5) 도장 후 도막에 발생하는 기포는 지정 희석제(DR-700)로 얇게 스프레이하면 효과적으로 제거할 수 있다.

3. 상 도

- (1) 중도 도장 후 20℃ 기준 최소 48시간 이상 경과 후, 최대 2일 이내에 중도 도막 위의 모든 오염물질을 제거한 후 에너지세이버 우레탄(R) 상도의 주제와 경화제를 무게비 8:1로 충분히 혼합하여 건조도막두께 40 μ m이 되도록 붓, 롤러, 스프레이를 사용하여 1회 도장한다.
- (2) 필요 시 지정희석제인 DR-700을 부피비 10% 이내로 희석하여 도장한다.
- (3) 상도 2회 도장 시 재도장 간격은 20℃ 기준 최소 12시간, 최대 3일 이내에 도장한다.

■ 도장 시 주의사항

1. 5℃ 이하에서 도장 시 균일한 도막을 얻을 수 없고, 건조 중 균열이 발생하기 쉬우므로 도장작업을 금한다.
2. 우천 시, 혹은 습도가 높은 환경(85% 이상), 기온이 낮은 날(5℃ 이하), 기온이 높은 날(40℃ 이상)에는 정상적인 물성을 발휘하지 못하므로 도장작업을 금한다.
3. 과희석을 할 경우 외관, 은폐 불량, 이색 및 부착 불량이 발생할 수 있으므로 과다한 희석은 피해야 한다.
4. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장부위가 완전 건조된 후에 도장해야 한다.
5. 모서리 등에 붓으로 새김질한 면과 롤러로 도장한 면의 색상이 차이가 날 수 있으므로 새김질시 동일 LOT의 제품으로 작업하여야 하며, 가능한 희석하지 않고 새김질을 먼저 하여야 색상 차이를 줄일 수 있다.
6. 영가의 제품이 도장되어 있는 구도막이나, 구도막의 노화가 극심한 상태에서 소지의 표면처리가 불충분하면 본 도료는 박리 현상이 일어날 수 있으므로 유의한다.
7. 고강도 콘크리트(PC패널 및 강화콘크리트류)는 표면이 치밀하거나 매끄럽게 가공된 소지로, 도료의 표면 침투를 저해하여 부착불량이 발생해 도막 박리 및 부분 크랙의 원인이 되므로, 적합한 하도처리 후 부착성 확인이 필요하다.
8. 하도는 한꺼번에 과도막 도장 시 도막 경도 저하 등 문제가 발생하므로 주의한다.
9. 하도의 침투가 어려운 바탕면은 표면에 도막이 두껍게 형성되므로 침투가 용이하도록 100% 이상 희석 도장하여 바탕면에 하도의 도막이 형성되지 않게 해준다.
10. 피도면의 기공을 채워주기 위해서는 하도 도장이 필수적이며, 하도 도장을 해줌으로써 피도면의 기공들로 인해 발생하는 기포와 크래터링 현상을 방지한다. 따라서 하도 도장은 누락되는 부위가 없도록 균일하게 골고루 도장한다.
11. 무용제 도료를 도장하며 기포가 발생하는 경우가 있는데 기포 발생의 원인은 도료 교반 시 발생하며, 소지의 상태가 균일하지 못하거나 건조가 빠른 경우 발생한다. 도료의 건조가 빠르면 기포가 터지기 전에 건조되어 기포가 발생하므로 도료를 실내 상온에 보관하여 작업하는 것이 바람직하며, 필요 시 도장 후 지정 희석제를 스프레이로 살포하여 기포를 제거한다.
12. 배수구는 배수관 주변에서 수분의 유입이 많으므로 썰란트로 주의 깊게 방수처리를 한 후 후속도장을 하여야 한다.
13. 중도재는 무용제형 도료이므로 가능한 원액으로 도장한다. 다만 필요 시 지정 희석제 DR-700을 부피비 5% 이내로 사용할 수 있으나 과량의 희석제를 사용하거나 지정 희석제가 아닌 제품을 사용할 경우 경화불량이나 이색이 발생할 수 있으므로 주의한다.
14. 무용제 도료를 도장하면서 용기 벽면에 잔량의 도료를 사용하기 위하여 용기를 소지에 얹어놓는 경우, 용기 벽면의 도료는 미교반되어 경화불량이 발생할 가능성이 많으므로 다음 교반하는 도료에 투입하여 사용한다.
15. 작업 중간에 비가 왔을 경우나 재도장 간격을 넘겼을 경우, 층간 부착력이 약해지므로 희석제로 전 도막을 닦아내거나, 프라이머를 지정 희석제(DR-700)로 부피비 100~200% 비율로 희석하여 얇게 도장한다.
16. 2액형 타입의 경우 가사시간을 반드시 준수하여야 하며 각 제품에 대한 가사시간은 아래와 같다.

구 분	가사시간 (20℃)
에너지세이버 우레탄(R) 중도	30분
에코크린탄 2100(KS F 3211)	30분
에너지세이버 우레탄(R) 상도	4시간

- [], 가치를 올린다. 노루페인트